Efix PU 8000

Клей для вклейки стекол

Описание
Efix PU 8000 - это однокомпонентный высокопрочный полиуретановый клей повышенной вязкости, отверждающийся под воздействием атмосферной влаги в упруго-эластичный материал.

Характеристики продукта
· Однокомпонентный
· Имеет высокую адгезию к стеклу и керамическому защитному слою с применением праймера
· Обладает высокой скоростью полимеризации
· Очень хорошая устойчивость к провисанию
· Высокий предел прочности на сдвиг
· Легко наносится и разравнивается
· Стоек к старению

Область применения
Efix PU 8000 применяется для установки ветровых и боковых стекол при производстве и ремонте транспортных средств (автомобильный, железнодорожный транспорт, машины специального назначения, сельскохозяйственная, дорожная и строительная техника), а также для приклейки элементов кузова.

Технические характеристики

- Химическая основа	Полиуретан
- Механизм полимеризации	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Плотность	1,25
- Время образования пленки при 23°C и 50% вл.	30 мин.
- Время полимеризации при 23°C и 50% вл.	3,5 мм/24ч
- Твердость по шору А (DIN 53505)	≈ 60
- Прочность на разрыв (DIN 53504)	≥ 8,0 Н/мм²
- Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 400 %
- Температура нанесения	+ 5°C / +35°C
- Температурная стойкость	- 50°C / +90°C (130 °C до 1 часа)

Влияние влажности на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 8000 в соответствии с DIN 53283 при t 22°C от влажности, клеевой зазор - 3 мм.

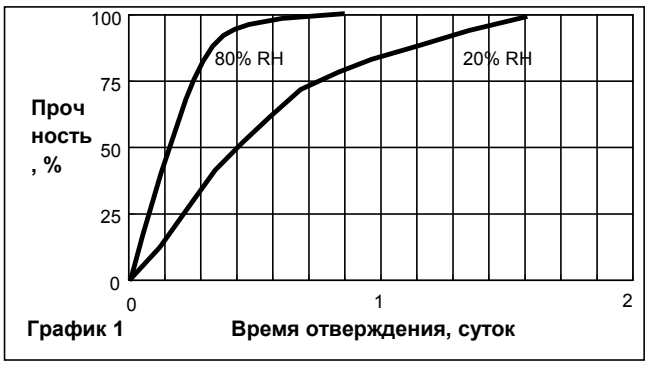

График 1

Влияние температуры на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 8000 в соответствии с DIN 53283 при 50-процентной влажности от температуры, клеевой зазор - 3 мм.

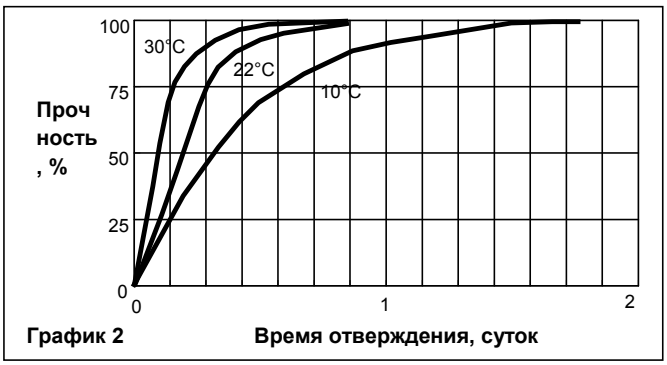

График 2

Применение

Сопрягаемые поверхности предварительно должны быть очищены, обезжирены, высушены.

Активатор и праймер. Для повышения адгезии и обеспечения высокой прочности склеивания требуется применение праймера Efix PU 8519.

Efix PU 8000 наносится из картриджа или фольгированной упаковки с помощью механического или пневматического пистолета. Продукт может наноситься из бочек с применением насосов высокого давления с минимальным коэффициентом пропускания 48:1.

Откройте упаковку с материалом, установите в пистолет вместе с насадкой-носиком, сформируйте вырез на насадке-носике необходимого размера. Нанесите Efix PU 8000 равномерным непрерывным клеевым валиком при постоянном давлении нажима на курок пистолета. При использовании материала в качестве кузовного герметика произведите разравнивание шва с помощью шпателя.

Упаковка

Картридж 310мл, 24 шт/коробке
Алюминиевая фольга 600мл/400мл, 20 шт/коробке
Бочка 250кг

Транспортировка и хранение

Избегать давления транспортировке.
Избегать воздействия высоких температур.
Рекомендуемая температура хранения: 0-25°C
Срок хранения - 9 месяцев